



符合 DIN/ISO 11593标准的工业机器人用换枪盘的特性和数据				控制部分			
		本体部分	额定负载60Kg				
重复定位精度	弯矩	±0.02	外形尺寸(锁紧时)	φ120mm × H53mm	拆卸确认传感器	锁紧动作确认	内置磁性开关(直流三线式)
	扭矩	442N·m	主盘重量	1300g	在位传感器	松开动作确认	内置磁性开关(直流三线式)
静态允许力矩	弯矩	442N·m	工具盘重量	410g	气缸电磁阀	工具在位确认	内置接近开关(直流三线式)
	扭矩	442N·m	拆装机构	钢球定位锁紧	拨码开关	气路驱动	
锁紧力(气压为0.49Mpa)		7600N	拆装动作气压	0.39-0.7Mpa (4-7kgf/cm²)	安全开关	工具标号识别	
材质	本体	铝合金	允许温度与湿度范围	0-55℃, 0-95%		工具停放互锁	
	锁紧机构部分	合金钢					

序号	名称	型号	数量	备注
1	QT-060工具侧本体	QT8117	1	
2	T30电模块T侧	M6523	1	30芯24V/3A, 出裸线1米, 末端压圆柱形端子, 并采用号码管进行标识

第一视角	桥田 QUICKQT		
版幅	A2	QT-060本体+30芯信号模块 工具侧	
比例	1:1	QT2191969	
标记	处数	更改文件号	签名 日期
制图		审核	
校对		批准	
版本	客户代码		第 1 页 共 1 页